

Giáo án số: 03

Thời gian thực hiện: 3 tiết

Tên chương: Chương 2: Động học máy cắt kim loại (tt)

Chương 3: Máy tiện

Thực hiện ngày 09,10 tháng 09 năm 2021

Chương 2. Động học máy cắt kim loại (tt)

Chương 3. Máy tiện

Mục tiêu của bài:

Qua bài học này sinh viên có khả năng:

- Trình bày được nguyên lý truyền động và tỷ số truyền động của các dạng truyền động thường dùng.

- Trình bày được công dụng và phân loại máy tiện

- Có ý thức trách nhiệm, chủ động học tập

Đồ dùng và phương tiện dạy học:

Máy tính, phần mềm Powerpoint, các phần mềm giảng dạy, giáo trình

I. Ổn định lớp học:

Thời gian: 2 phút

★ Nội dung cần nhắc nhở:

- Đi học chuyên cần, thực hiện đúng nội quy của trường.

- Học bài, làm bài đầy đủ trước khi đến lớp.

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học....)	Đặt vấn đề: Cho SV xem 1 số hình ảnh, đặt câu hỏi dẫn dắt vào bài	Nghe hỏi, trả lời, ghi bài.	5
2	<u>Giảng bài mới</u> (Đề cương bài giảng) Chương 2. Động học máy cắt kim loại (tt) 2.5. Truyền động máy cắt kim loại (tt) 2.5.2. Tỷ số truyền 2.5.3 Sơ đồ động Chương 3. Máy tiện 3.1 Công dụng máy tiện 3.2 Phân loại máy tiện 3.3 Máy tiện ren vít vạn năng	 -Gv dùng phần mềm Powerpoint, giải thích về bài học cho SV -GV đặt câu hỏi Gv dùng phần mềm Powerpoint, giải thích về công dụng, phân loại máy tiện -GV đặt câu hỏi	 SV nghe giảng, quan sát, ghi chép bài SV trả lời câu hỏi SV nghe giảng, quan sát, ghi chép bài SV trả lời câu hỏi	 20 25 20 20 35

3	<u>Củng cố kiến thức và kết thúc bài</u> 2.5. Sơ đồ kết cấu động học 2.5.1. Định nghĩa: 2.5.2. Phân loại sơ đồ kết cấu động học	-Gv dùng phần mềm Powerpoint (kết hợp PP thuyết trình và phương pháp đàm thoại).	Nhắc lại những kiến thức cần củng cố, ghi bài.	5
4	<u>Hướng dẫn tự học</u>	Về nhà đọc trước ký hiệu các loại máy trong tài liệu. Xem thêm trên mạng		3
<u>Nguồn tài liệu tham khảo</u>		[1]. Nguyễn Ngọc Cẩn. Máy cắt kim loại. NXB KHKT, 2000. [2]. Dương Bình Nam. Khoa cơ khí Trường Đại Học Sư Phạm Kỹ Thuật. Máy cắt kim loại, 2006. [3]. Ba-rơ-ba-sốp. Kỹ thuật phay. Nhà xuất bản Mir, 1988. [4]. Ba-rơ-ba-sốp. Kỹ thuật tiện. Nhà xuất bản Mir, 1988. [5]. Khoa Cơ Khí, Giáo trình Máy cắt kim loại, Trường CĐ Lý Tự Trọng Tp.HCM		

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 07 tháng 9 năm 2021

Trưởng khoa/Trưởng bộ môn

Giảng viên

Vũ Đức Pháp

Đỗ Thị Phương Khanh

Chương 3: Máy tiện

Mục tiêu của bài:

Qua bài học này sinh viên trình bày được:

- Trình bày được đặc tính kỹ thuật máy tiện ren vít vạn năng T620
- Viết được phương trình các xích truyền động của máy tiện ren vít vạn năng T620

Đồ dùng và phương tiện dạy học:

Máy tính, phần mềm Powerpoint, các phần mềm giảng dạy, giáo trình

I. Ổn định lớp học:

Thời gian: 2 phút

★ Nội dung cần nhắc nhở:

- Đi học chuyên cần, thực hiện đúng nội quy của trường.
- Học bài, làm bài đầy đủ trước khi đến lớp.

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học....) GV đặt câu hỏi gợi ý để dẫn dắt vào bài	Đặt vấn đề: Gọi SV trả lời các câu hỏi gợi mở	SV trả lời câu hỏi	5
2	<u>Giảng bài mới</u> (Đề cương bài giảng) Chương 3. Máy tiện 3.4 Máy tiện ren vít vạn năng T620 3.4.1 Đặc tính kỹ thuật 3.4.2 Truyền động của máy a. Phương trình xích tốc độ. b. Phương trình xích chạy dao. - Phương trình xích cắt ren. - Ren quốc tế - Ren modul	Dùng phần mềm Powerpoint, giải thích cho SV xem phim, ví dụ (kết hợp phương pháp đàm thoại). GV dùng phần mềm Powerpoint, giải thích về các phương trình truyền động trong máy -Gv đặt câu hỏi	SV lắng nghe, quan sát, ghi chú bài Trả lời câu hỏi SV lắng nghe, quan sát, ghi chú bài Trả lời câu hỏi	30 10 20 20 20 20

3	<u>Củng cố kiến thức và kết thúc bài</u> 3.4.2 Truyền động của máy tiện ren vít vạn năng T620	Nhấn mạnh các nội dung quan trọng của bài học	Nhắc lại những kiến thức cần củng cố, ghi bài.	5
4	<u>Hướng dẫn tự học</u>	Tìm hiểu thêm tài liệu trên mạng Internet		3
<u>Nguồn tài liệu tham khảo</u>		[1]. Nguyễn Ngọc Cần. Máy cắt kim loại. NXB KHKT, 2000. [2]. Dương Bình Nam. Khoa cơ khí Trường Đại Học Sư Phạm Kỹ Thuật. Máy cắt kim loại, 2006. [3]. Ba-rơ-ba-sốp. Kỹ thuật phay. Nhà xuất bản Mir, 1988. [4]. Ba-rơ-ba-sốp. Kỹ thuật tiện. Nhà xuất bản Mir, 1988. [5] Khoa Cơ Khí, Giáo trình Máy cắt kim loại, Trường CĐ Lý Tự Trọng Tp.HCM		

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 09 tháng 9 năm 2021

Trưởng khoa/Trưởng bộ môn

Giảng viên

Vũ Đức Pháp

Đỗ Thị Phương Khanh

Giáo án số: 05

Thời gian thực hiện: 3 tiết

Tên chương: Chương 3. Máy tiện.

Thực hiện ngày 14,18 tháng 9 năm 2021

Chương 3. Máy tiện (tt)

Mục tiêu của bài:

Qua bài học này sinh viên có khả năng:

- Đọc được sơ đồ kết cấu động học và sơ đồ động của máy tiện.
- Trình bày được nguyên lý hoạt động của các cơ cấu trong máy tiện.
- Giải thích được mối liên hệ các chuyển động trên máy tiện.
- Viết được các phương trình xích tốc độ và các phương trình xích cắt ren trên máy tiện.

Đồ dùng và phương tiện dạy học:

Máy tính, phần mềm Powerpoint, các phần mềm giảng dạy, giáo trình

I. Ôn định lớp học:

Thời gian: 2 phút

★ Nội dung cần nhắc nhở:

- Đi học chuyên cần. Thực hiện đúng nội quy của trường.
- Học bài, làm bài đầy đủ trước khi đến lớp.

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học....) Cho sinh viên xem 1 đoạn video về các chuyển động trên máy tiện.	Đặt vấn đề: Gọi sv xác định những bề mặt trên dao	Quan sát Nghe giảng, ghi bài. Trả lời câu hỏi	5
II	<u>Giảng bài mới</u> (Đề cương bài giảng) 3.4 Máy tiện ren vít vạn năng T620 (tt) 3.4.2 Truyền động của máy (tt) - Phương trình xích cắt ren (tt) - Ren Anh - Ren Pitch - Ren chính xác - Phương trình xích chạy dao nhanh.	Dùng dùng phần mềm Powerpoint, giải thích về các xích cắt ren trong máy tiện T620 -GV đặt câu hỏi về truyền động qua các trục	Quan sát Nghe giảng, ghi bài. Trả lời câu hỏi	15 15 15 15
	3.4.3 Các cơ cấu đặc biệt 1. Ly hợp một chiều	Dùng dùng phần mềm	Quan sát	15

	2. Đại ốc mở đôi 3. Chạc điều chỉnh(Chạc đầu ngựa) 4. Norton	Powerpoint, giải thích về cấu tạo nguyên lý hoạt động của các cơ cấu -GV đặt câu hỏi về truyền động qua các trục	Nghe giảng, ghi bài. Trả lời câu hỏi	15 15 15
3	<u>Củng cố kiến thức và kết thúc bài</u> - Ren Anh - Ren Pitch - Ren chính xác - Phương trình xích chạy dao nhanh.	Gv nhấn mạnh về các xích truyền động chính của máy	Nhắc lại những kiến thức cần củng cố, ghi bài.	5
4	<u>Hướng dẫn tự học</u>	Về nhà đọc lại tài liệu và xuống xưởng Tiện tìm hiểu thêm.		3
<u>Nguồn tài liệu tham khảo</u>		[1]. Nguyễn Ngọc Cẩn. Máy cắt kim loại. NXB KHKT, 2000. [2]. Dương Bình Nam. Khoa cơ khí Trường Đại Học Sư Phạm Kỹ Thuật. Máy cắt kim loại, 2006. [3]. Ba-rơ-ba-sốp. Kỹ thuật phay. Nhà xuất bản Mir, 1988. [4]. Ba-rơ-ba-sốp. Kỹ thuật tiện. Nhà xuất bản Mir, 1988. [5] Khoa Cơ Khí, Giáo trình Máy cắt kim loại, Trường CD Lý Tự Trọng Tp.HCM		

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 12 tháng 9 năm 2021

Trưởng khoa/Trưởng bộ môn

Giảng viên

Vũ Đức Pháp

Đỗ Thị Phương Khanh

Chương 3. Máy tiện (tt)

Mục tiêu của bài:

Qua bài học này sinh viên có khả năng:

- Đọc được sơ đồ kết cấu động học và sơ đồ động của máy tiện.
- Trình bày được nguyên lý hoạt động của các cơ cấu trong máy tiện.
- Giải thích được mối liên hệ các chuyển động trên máy tiện.
- Viết được các phương trình xích cắt ren trên máy tiện.

Đồ dùng và phương tiện dạy học:

Máy tính, phần mềm Powerpoint, các phần mềm giảng dạy, giáo trình

I. Ổn định lớp học:

Thời gian: 2 phút

★ Nội dung cần nhắc nhở:

- Đi học chuyên cần. Thực hiện đúng nội quy của trường.
- Học bài, làm bài đầy đủ trước khi đến lớp.

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học....) Cho sinh viên xem 1 đoạn video về các chuyển động trên máy tiện.	Đặt vấn đề: Gọi sv chỉ ra những bề mặt trên dao	Quan sát, trả lời. Nghe giảng, ghi bài.	5
II	<u>Giảng bài mới</u> (Đề cương bài giảng) 3.5 Máy tiện ren vít vạn năng T616 3.5.1 Đặc tính kỹ thuật 3.5.2 Truyền động của máy a. Phương trình xích cắt ren. - Ren quốc tế - Ren Anh 3.5.3 Các cơ cấu đặc biệt a. An toàn b. Harnais c. Meands	GV thuyết trình GV dùng phần mềm Powerpoint, giải thích cho SV các đường truyền động trong máy tiện T616 -Gv đặt câu hỏi - GV giải thích về cấu tạo, nguyên lý hoạt động của các cơ cấu	Sv quan sát Nghe giảng, ghi bài. SV trả lời câu hỏi	10 25 25 20 20 20

3	<u>Củng cố kiến thức và kết thúc bài</u> Máy tiện ren vít vạn năng T616	Gv nhấn mạnh 1 số nội dung quan trọng của bài học	Nhắc lại những kiến thức cần củng cố, ghi bài.	5
4	<u>Hướng dẫn tự học</u>	Về nhà đọc lại tài liệu và đến xưởng Tiện tìm hiểu thêm.		3
<u>Nguồn tài liệu tham khảo</u>		[1]. Nguyễn Ngọc Cần. Máy cắt kim loại. NXB KHKT, 2000. [2]. Dương Bình Nam. Khoa cơ khí Trường Đại Học Sư Phạm Kỹ Thuật. Máy cắt kim loại, 2006. [3]. Ba-rơ-ba-sốp. Kỹ thuật phay. Nhà xuất bản Mir, 1988. [4]. Ba-rơ-ba-sốp. Kỹ thuật tiện. Nhà xuất bản Mir, 1988. [5] Khoa Cơ Khí, Giáo trình Máy cắt kim loại, Trường CD Lý Tự Trọng Tp.HCM		

Trưởng khoa/Trưởng bộ môn

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 15 tháng 9 năm 2021

Giảng viên

Vũ Đức Pháp

Đỗ Thị Phương Khanh