

**ỦY BAN NHÂN DÂN THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH
TRƯỜNG CAO ĐẲNG LÝ TỰ TRỌNG THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH**

SỔ GIÁO ÁN THỰC HÀNH

Môn học: THỰC HÀNH TIỆN CƠ BẢN

Lớp : 24T4 – CCK1 Khoá :24

Họ và tên giảng viên: NGUYỄN THANH GIANG

Năm học : 2024 – 2025 (Học kỳ 2)

Quyển số:

Bài 1. NỘI QUY THỰC TẬP XƯỞNG TIỆN – SỬ DỤNG VÀ BẢO QUẢN DỤNG CỤ ĐO – MÀI DAO TIỆN (5Tiết)

MỤC TIÊU CỦA BÀI

Sau khi học xong môn học này học sinh có khả năng :

- + Trình bày được nội quy sử dụng máy tiện tại xưởng cơ khí.
- + Trình bày được các biện pháp phòng tránh an toàn cho người và thiết bị khi thao tác máy tiện.
- + Trình bày được cách sử dụng và bảo quản dụng cụ đo.
- + Hình thành thói quen làm việc theo nhóm , đảm bảo an toàn , tác phong công nghiệp.

ĐỒ DÙNG VÀ PHƯƠNG TIỆN DẠY HỌC

Giáo trình tiện cơ bản , bài giảng , giáo án .

Bảng, phấn, máy tính, vật thật , vật mẫu về dụng cụ đo và các loại dao tiện, máy mài 2 đá

Hình thức tổ chức dạy học:

- + Tập trung
- + Phân nhóm 3Sv/ máy

I. ỔN ĐỊNH LỚP HỌC:

- + Điểm danh

Thời gian: 2 ph

II. THỰC HIỆN BÀI HỌC :

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giáo viên	Hoạt động của học sinh	
1	<u>Dẫn nhập</u>	- Kích thích , quá trình tư duy của học sinh khi vào bài mới	- Tập trung tư duy về bài học mới .	3 ph
2	<u>Hướng dẫn ban đầu :</u> (<i>Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập</i>) 1.1 Nội quy xưởng thực tập. 1.2 Kỹ thuật an toàn khi gia công trên máy tiện và mài dao trên máy mài hai đá. 1.3 Thảo luận và viết bản thu hoạch 1.4 Sử dụng và bảo quản dụng cụ đo 1.4.1 Thước cặp : cách sử dụng và bảo quản 1.4.2 Panme đo ngoài : cách sử dụng và bảo quản 1.4.3 Đồng so có đế từ : cách sử dụng và bảo quản	- Nêu vấn đề - Gọi hs trả lời - Nhận xét câu trả lời - Giải thích tại sao phải chấp hành nội quy xưởng tiện - Thuyết trình , đàm thoại, thao tác mẫu. - Thuyết trình , đàm thoại, thao tác mẫu.	- Quan sát , lắng nghe - Trả lời câu hỏi - Lắng nghe, chép bài vào tập - Quan sát , lắng nghe - Trả lời câu hỏi - Lắng nghe, chép bài vào tập - Quan sát , lắng nghe - Trả lời câu hỏi - Lắng nghe, chép bài vào tập	35ph 5ph 5ph 5 ph 10 ph 15 ph 15 ph
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u>			

	(<i>Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng</i>) 1.1 Nội quy xưởng thực tập. 1.2 Kỹ thuật an toàn khi gia công trên máy tiện và mài dao trên máy mài hai đá. 1.3 Thảo luận và viết bản thu hoạch 1.4 Sử dụng và bảo quản dụng cụ đo 1.4.1 Thước cặp : cách sử dụng và bảo quản 1.4.2 Panme đo ngoài : cách sử dụng và bảo quản 1.4.3 Đồng so có đế từ : cách sử dụng và bảo quản	- Thuyết trình , đàm thoại thao tác mẫu , theo dõi , uốn nắn thao tác động tác , hướng dẫn khắc phục các dạng sai hỏng	- Quan sát , lắng nghe và thực hành	10ph 10ph 45ph 30ph 20ph 15ph
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> (<i>Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo</i>) Tóm lại qua bài học này các em cần lưu ý những điểm : + Nội quy xưởng thực tập + Kỹ thuật an toàn khi gia công trên máy tiện và mài dao trên máy mài hai đá. + Sử dụng và bảo quản dụng cụ đo + Mài dao tiện	Thuyết trình , đàm thoại thao tác mẫu , theo dõi , uốn nắn thao tác động tác , hướng dẫn khắc phục các dạng sai hỏng	- Quan sát -Lắng nghe, Suy nghĩ -Trả lời câu hỏi - Ghi chép	4ph
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Hướng dẫn Sv tự ôn tập bài đã học. - Đọc trước bài 2 - Xem kỹ các dạng hỏng và biện pháp khắc phục.		1ph

III. RÚT KINH NGHIỆM TỔ CHỨC THỰC HIỆN :

- + Dụng cụ , trang thiết bị đầy đủ
- + Sinh viên thực hành nghiêm túc

TRƯỞNG BỘ MÔN



VŨ ĐỨC PHÁP

Tp. Hồ Chí Minh ,ngày 10 tháng 02 năm 2025

GIÁO VIÊN



NGUYỄN THANH GIANG

BÀI 2: SỬ DỤNG VÀ BẢO QUẢN MÁY TIỆN- GÁ LẮP PHÔI VÀ DAO LÊN MÁY TIỆN

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Trình bày được cấu tạo chung máy Tiện.
- Vận hành và bảo quản máy an toàn.
- Tháo lắp được một số đồ gá thông dụng trên máy Tiện.
- Thực hiện được mài dao tiện.
- Hình thành thói quen làm việc theo nhóm, đảm bảo an toàn, tác phong công nghiệp.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học:

Bảng, phấn, tranh tường, vật thật, máy tính, máy Tiện, dao Tiện ngoài 45°.

Hình thức tổ chức dạy học:

Phân nhóm 03 SV/01 máy.

I. Ổn định lớp học:

Thời gian: 2ph

Đi học đúng giờ, trang phục bảo hộ lao động đầy đủ, thực hiện đúng nội quy.

II. Thực hiện bài học:

T T	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học....) Cho SV xem một số hình ảnh, chi tiết về nghề Tiện. Mô tả, giải thích một số sản phẩm nghề nghiệp để SV có tâm thế tích cực trong suốt thời gian luyện tập nghề.	Giảng giải, đàm thoại.	- Quan sát - Lắng nghe, Suy nghĩ - Trả lời câu hỏi - Ghi chép .	3ph
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> (Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập) 2.1 Cấu tạo chung máy Tiện. Vận hành và bảo quản máy. 2.2 Gá lắp một số đồ gá thông thường và phôi trên máy tiện như mâm cặp 3 vấu tự định tâm, mũi tâm ự động. 2.3. Tổ chức nơi làm việc, bảo quản máy tiện 2.4 Gá dao trên ổ dao máy	Giảng giải, đàm thoại. Giảng giải, đàm thoại. Giảng giải, đàm thoại.	- Quan sát - Lắng nghe, Suy nghĩ - Trả lời câu hỏi - Ghi chép	10ph 10ph 5ph

	tiện			15ph
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> <i>(Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng)</i> 2.1 Cấu tạo chung máy Tiện. Vận hành và bảo quản máy. 2.2. Tháo lắp một số đồ gá trên máy Tiện. 2.3 Tổ chức nơi làm việc, bảo quản máy tiện 2.4 Gá dao trên ổ dao máy tiện	Giảng giải, đàm thoại, thao tác mẫu, theo dõi, uốn nắn thao động tác, hướng dẫn khắc phục các dạng sai hỏng.	- Suy nghĩ , trả lời câu hỏi -Lắng nghe, ghi chép. - Suy nghĩ , trả lời câu hỏi -Lắng nghe, ghi chép và thực hành	75ph 160ph 15ph 150ph
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> <i>(Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo)</i> 1. Trình bày các dạng hỏng và biện pháp khắc phục. 2. Nhận xét buổi thực tập. 3. Những công việc cần chuẩn bị cho bài học tiếp theo.	Giảng giải, đàm thoại, uốn nắn thao động tác. Giảng giải, đàm thoại, uốn nắn thao động tác.	- Quan sát -Lắng nghe, Suy nghĩ -Trả lời câu hỏi - Ghi chép	4ph
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Hướng dẫn SV tự ôn tập bài đã học. - Đọc trước bài 3. - Xem kỹ các dạng hỏng và biện pháp khắc phục.		1ph

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

- + Dụng cụ , trang thiết bị đầy đủ
- + Sinh viên thực hành nghiêm túc

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 14 tháng 2 năm 2025

TRƯỞNG BỘ MÔN



VŨ ĐỨC PHÁP

GIÁO VIÊN



NGUYỄN THANH GIANG

BÀI 3. TIỆN TRỤ TRON NGẮN**Mục tiêu của bài:**

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Trình bày được phân loại, công dụng, thông số hình học của dao Tiện.
- Gá lắp được phôi, dao lên máy chính xác đúng kỹ thuật.
- Thực hiện trụ tron ngắn đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Hình thành thói quen làm việc theo nhóm, đảm bảo an toàn, tác phong công nghiệp.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học:

Bảng, phấn, tranh tường, vật thật, máy tính, máy chiếu, máy Tiện, dao Tiện ngoài 45°.

Hình thức tổ chức dạy học:

Phân nhóm 03 SV/01 máy.

I. Ổn định lớp học:

Thời gian: 2ph

Đi học đúng giờ, trang phục bảo hộ lao động đầy đủ, thực hiện đúng nội quy.

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học....) Cho SV xem một số hình ảnh, chi tiết về nghề Tiện. Mô tả, giải thích một số sản phẩm nghề nghiệp để SV có tâm thế tích cực trong suốt thời gian luyện tập nghề.	Giảng giải, đàm thoại.	- Quan sát - Lắng nghe, Suy nghĩ - Trả lời câu hỏi - Ghi chép	3ph
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> (Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập) 3.1 Gá phôi và gá dao lên máy tiện 3.2 Trình tự gia công 3.3 Các dạng sai hỏng, nguyên nhân, biện pháp khắc phục 3.4 Tiện trụ tron dài chống tâm một đầu	Giảng giải, đàm thoại. Giảng giải, đàm thoại. Giảng giải, đàm thoại.	- Quan sát - Lắng nghe, Suy nghĩ - Trả lời câu hỏi - Ghi chép	10ph 10ph 20ph
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> (Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng)	Giảng giải, đàm thoại,	Lắng nghe, ghi chép,	

	3.1 Gá phôi và gá dao lên máy tiện 3.2 Trình tự gia công 3.3 Các dạng sai hỏng, nguyên nhân, biện pháp khắc phục 3.4 Tiện trụ trơn dài chống tâm một đầu	thao tác mẫu, theo dõi, uốn nắn thao động tác, hướng dẫn khắc phục các dạng sai hỏng. Giảng giải, đàm thoại, thao tác mẫu, theo dõi, uốn nắn thao động tác, hướng dẫn khắc phục các dạng sai hỏng.	thực hành. Lắng nghe, ghi chép, thực hành. Lắng nghe, ghi chép, thực hành. Lắng nghe, ghi chép, thực hành.	30ph 30ph 115ph
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> <i>(Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo)</i> 1. Trình bày các dạng hỏng và biện pháp khắc phục. 2. Nhận xét buổi thực tập. 3. Những công việc cần chuẩn bị cho bài học tiếp theo.	Giảng giải, đàm thoại, uốn nắn thao động tác. Giảng giải, đàm thoại, uốn nắn thao động tác.	- Quan sát -Lắng nghe, Suy nghĩ -Trả lời câu hỏi - Ghi chép .	4ph
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Hướng dẫn SV tự ôn tập bài đã học. - Đọc trước bài 4. - Xem kỹ các dạng hỏng và biện pháp khắc phục.		1ph

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

- + Dụng cụ , trang thiết bị đầy đủ
- + Sinh viên thực hành nghiêm túc

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 20 tháng 02 năm 2025

TRƯỞNG BỘ MÔN



VŨ ĐỨC PHÁP

GIẢNG VIÊN



NGUYỄN THANH GIANG

	<i>phát triển kỹ năng)</i> 4.1 Gá phôi và gá dao, chọn chế độ cắt 4.2 Điều chỉnh ụ động và chỉnh côn khi tiện. 4.3 Tiện trụ trơn dài chống tâm một đầu 4.4 Các dạng sai hỏng, nguyên nhân, biện pháp khắc phục	uốn nắn thao động tác, hướng dẫn khắc phục các dạng sai hỏng. Thao tác mẫu, theo dõi, uốn nắn thao động tác, hướng dẫn khắc phục các dạng sai hỏng.	Lắng nghe, ghi chép, thực hành. Lắng nghe, ghi chép, thực hành.	30ph 30ph 325ph 15ph
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> <i>(Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo)</i> 1. Trình bày các dạng hỏng và biện pháp khắc phục. 2. Nhận xét buổi thực tập. 3. Những công việc cần chuẩn bị cho bài học tiếp theo.	Giảng giải, đàm thoại, uốn nắn thao động tác. Giảng giải, đàm thoại, uốn nắn thao động tác.	- Quan sát -Lắng nghe, Suy nghĩ -Trả lời câu hỏi - Ghi chép	4ph
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Hướng dẫn SV tự ôn tập bài đã học. - Đọc trước bài 5. - Xem kỹ các dạng hỏng và biện pháp khắc phục.		1ph

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

- + Dụng cụ , trang thiết bị đầy đủ
- + Sinh viên thực hành nghiêm túc

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 25 tháng 02 năm 2025

TRƯỞNG BỘ MÔN



VŨ ĐỨC PHÁP

GIẢNG VIÊN



NGUYỄN THANH GIANG

BÀI 5. TIỀN TRỤ TRƠN DÀI CHỐNG TÂM HAI ĐẦU

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Gá lắp được phôi, dao lên máy chính xác đúng kỹ thuật.
- Trình bày được trình tự gia công tiện trụ tron dài chống tâm 2 đầu
- Trình bày được các dạng sai hỏng, nguyên nhân, biện pháp khắc phục.
- Thực hiện tiện trụ tron dài chống tâm hai đầu.
- Hình thành thói quen làm việc theo nhóm , đảm bảo an toàn , tác phong công nghiệp.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học:

Bảng, phấn, tranh tường, vật thật, máy tính, máy chiếu, máy Tiên, dao Tiên ngoài 45°.

Hình thức tổ chức dạy học:

Phân nhóm 03 SV/01 máy.

I. Ôn định lớp học:

Thời gian: 2ph

Đi học đúng giờ, trang phục bảo hộ lao động đầy đủ, thực hiện đúng nội quy.

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học....) Cho SV xem một số hình ảnh, chi tiết về nghề Tiện. Mô tả, giải thích một số sản phẩm nghề nghiệp để SV có tâm thế tích cực trong suốt thời gian luyện tập nghề.	Giảng giải, đàm thoại.	- Quan sát - Lắng nghe, Suy nghĩ - Trả lời câu hỏi - Ghi chép	3ph
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> (Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập) 5.1 Gá phôi và gá dao, chọn chế độ cắt 5.2 Điều chỉnh ụ động và chỉnh côn khi tiện 5.3 Tiện trụ trơn dài chống tâm hai đầu 5.4 Các dạng sai hỏng, nguyên nhân, biện pháp khắc phục	Giảng giải, đàm thoại. Giảng giải, đàm thoại. Giảng giải, đàm thoại. Giảng giải, đàm thoại.	- Quan sát - Lắng nghe, Suy nghĩ - Trả lời câu hỏi - Ghi chép - Quan sát - Lắng nghe, Suy nghĩ - Trả lời câu hỏi - Ghi chép	5ph 10ph 20ph 5ph
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> (Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và	Giảng giải, đàm thoại, thao tác mẫu, theo dõi,	Lắng nghe, ghi chép, thực hành.	

	<i>phát triển kỹ năng)</i> 5.1 Gá phôi và gá dao, chọn chế độ cắt 5.2 Điều chỉnh ụ động và chỉnh côn khi tiện 5.3 Tiện trụ trơn dài chống tâm hai đầu 5.4 Các dạng sai hỏng, nguyên nhân, biện pháp khắc phục	uốn nắn thao động tác, hướng dẫn khắc phục các dạng sai hỏng. Thao tác mẫu, theo dõi, uốn nắn thao động tác, hướng dẫn khắc phục các dạng sai hỏng.	Lắng nghe, ghi chép, thực hành. Lắng nghe, ghi chép, thực hành.	30ph 30ph 100ph 15ph
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> <i>(Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo)</i> 1. Trình bày các dạng hỏng và biện pháp khắc phục. 2. Nhận xét buổi thực tập. 3. Những công việc cần chuẩn bị cho bài học tiếp theo.	Giảng giải, đàm thoại, uốn nắn thao động tác. Giảng giải, đàm thoại, uốn nắn thao động tác.	- Quan sát -Lắng nghe, Suy nghĩ -Trả lời câu hỏi - Ghi chép	4ph
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Hướng dẫn SV tự ôn tập bài đã học. - Đọc trước bài 6. - Xem kỹ các dạng hỏng và biện pháp khắc phục.		1ph

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

- + Dụng cụ , trang thiết bị đầy đủ
- + Sinh viên thực hành nghiêm túc

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 4 tháng 03 năm 2025

TRƯỞNG BỘ MÔN



VŨ ĐỨC PHÁP

GIẢNG VIÊN



NGUYỄN THANH GIANG

BÀI 6. TIỆN TRỤ BẬC NGẮN CHỐNG TÂM MỘT ĐẦU

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Gá lắp được phôi, dao lên máy chính xác đúng kỹ thuật, chọn được chế độ cắt.
- Trình bày được QTCN gia công Tiện trụ bậc ngắn chống tâm chống tâm một đầu.
- Điều chỉnh được ụ động và chỉnh côn khi tiện.
- Trình bày được các dạng sai hỏng, nguyên nhân, biện pháp khắc phục.
- Thực hiện tiện trụ bậc ngắn chống tâm một đầu.
- Hình thành thói quen làm việc theo nhóm, đảm bảo an toàn, tác phong công nghiệp.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học:

Bảng, phấn, tranh tường, vật thật, máy tính, máy chiếu, máy Tiện, dao Tiện ngoài 90°.

Hình thức tổ chức dạy học:

Phân nhóm 03 SV/01 máy.

I. Ôn định lớp học:

Thời gian: 2ph

Đi học đúng giờ, trang phục bảo hộ lao động đầy đủ, thực hiện đúng nội quy.

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học....) Cho SV xem một số hình ảnh, chi tiết về nghề Tiện. Mô tả, giải thích một số sản phẩm nghề nghiệp để SV có tâm thế tích cực trong suốt thời gian luyện tập nghề.	Giảng giải, đàm thoại.	- Quan sát - Lắng nghe, Suy nghĩ - Trả lời câu hỏi - Ghi chép	3ph
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> (Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập) 6.1 Gá phôi và gá dao, chọn chế độ cắt 6.2 Điều chỉnh ụ động và chỉnh côn khi tiện 6.3 Tiện trụ bậc ngắn chống tâm một đầu 6.4 Các dạng sai hỏng, nguyên nhân, biện pháp khắc phục	Giảng giải, đàm thoại. Giảng giải, đàm thoại. Giảng giải, đàm thoại. Giảng giải, đàm thoại.	- Quan sát - Lắng nghe, Suy nghĩ - Trả lời câu hỏi - Ghi chép - Quan sát - Lắng nghe, Suy nghĩ - Trả lời câu hỏi - Ghi chép	5ph 10ph 20ph 5ph

3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> <i>(Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng)</i> 6.1 Gá phôi và gá dao, chọn chế độ cắt 6.2 Điều chỉnh ụ động và chỉnh côn khi tiện 6.3 Tiện trụ bậc ngắn chống tâm một đầu 6.4 Các dạng sai hỏng, nguyên nhân, biện pháp khắc phục	Giảng giải, đàm thoại, thao tác mẫu, theo dõi, uốn nắn thao động tác, hướng dẫn khắc phục các dạng sai hỏng. Giảng giải, đàm thoại, thao tác mẫu, theo dõi, uốn nắn thao động tác, hướng dẫn khắc phục các dạng sai hỏng.	Lắng nghe, ghi chép, thực hành. Lắng nghe, ghi chép, thực hành. Lắng nghe, ghi chép, thực hành. Lắng nghe, ghi chép, thực hành.	30ph 30ph 100ph 15ph
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> <i>(Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo)</i> 1. Trình bày các dạng sai hỏng và biện pháp khắc phục. 2. Nhận xét buổi thực tập. 3. Những công việc cần chuẩn bị cho bài học tiếp theo.	Giảng giải, đàm thoại, uốn nắn thao động tác. Giảng giải, đàm thoại, uốn nắn thao động tác.	- Quan sát - Lắng nghe, Suy nghĩ - Trả lời câu hỏi - Ghi chép	4ph
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Hướng dẫn SV tự ôn tập bài đã học. - Đọc trước bài 7 . - Xem kỹ các dạng hỏng và biện pháp khắc phục.		1ph

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

- + Dụng cụ , trang thiết bị đầy đủ
- + Sinh viên thực hành nghiêm túc

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 12 tháng 3 năm 2025

TRƯỞNG BỘ MÔN



VŨ ĐỨC PHÁP

GIẢNG VIÊN



NGUYỄN THANH GIANG

BÀI 7. TIỆN TRỤ BẬC DÀI CHỐNG TÂM HAI ĐẦU

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Gá lắp được phôi, dao lên máy chính xác đúng kỹ thuật, chọn được chế độ cắt.
- Trình bày được QTCN gia công Tiện trụ bậc dài chống tâm hai đầu.
- Thực hiện tiện trụ bậc dài chống tâm hai đầu.
- Trình bày được các dạng sai hỏng, nguyên nhân, biện pháp khắc phục.
- Hình thành thói quen làm việc theo nhóm , đảm bảo an toàn , tác phong công nghiệp.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học:

Bảng, phấn, tranh tường, vật thật, máy tính, máy chiếu, máy Tiện, dao Tiện ngoài 90⁰.

Hình thức tổ chức dạy học:

Phân nhóm 03 SV/01 máy.

I. Ổn định lớp học: Thời gian: 2ph

Đi học đúng giờ, trang phục bảo hộ lao động đầy đủ, thực hiện đúng nội quy.

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học....) Cho SV xem một số hình ảnh, chi tiết về nghề Tiện. Mô tả, giải thích một số sản phẩm nghề nghiệp để SV có tâm thế tích cực trong suốt thời gian luyện tập nghề.	Giảng giải, đàm thoại.	- Quan sát -Lắng nghe, Suy nghĩ -Trả lời câu hỏi - Ghi chép	3ph
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> (Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập) 7.1 Gá phôi và gá dao, chọn chế độ cắt 7.2 Điều chỉnh ụ động và chỉnh côn khi tiện 7.3 Tiện trụ bậc dài chống tâm hai đầu 7.4 Các dạng sai hỏng, nguyên nhân, biện pháp khắc phục	Giảng giải, đàm thoại.	- Quan sát -Lắng nghe, Suy nghĩ -Trả lời câu hỏi - Ghi chép .	5ph 10ph 20ph 5ph

3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> <i>(Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng)</i> 7.1 Gá phôi và gá dao, chọn chế độ cắt 7.2 Điều chỉnh ụ động và chỉnh côn khi tiện 7.3 Tiện trụ bậc dài chống tâm hai đầu 7.4 Các dạng sai hỏng, nguyên nhân, biện pháp khắc phục tâm một đầu.	Giảng giải, đàm thoại, thao tác mẫu, theo dõi, uốn nắn thao động tác, hướng dẫn khắc phục các dạng sai hỏng.	Lắng nghe, ghi chép, thực hành. Lắng nghe, ghi chép, thực hành.	15ph 15ph 360ph 10ph
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> <i>(Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo)</i> 1. Trình bày các dạng sai hỏng và biện pháp khắc phục. 2. Nhận xét buổi thực tập. 3. Những công việc cần chuẩn bị cho bài học tiếp theo.	Giảng giải, đàm thoại, uốn nắn thao động tác. Giảng giải, đàm thoại, uốn nắn thao động tác.	- Quan sát -Lắng nghe, Suy nghĩ -Trả lời câu hỏi - Ghi chép	4ph
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Hướng dẫn SV tự ôn tập bài đã học. - Đọc trước bài 8. - Xem kỹ các dạng hỏng và biện pháp khắc phục.		1ph

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

- + Dụng cụ , trang thiết bị đầy đủ
- + Sinh viên thực hành nghiêm túc

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 14 tháng 3 năm 2025

TRƯỞNG BỘ MÔN



VŨ ĐỨC PHÁP

GIẢNG VIÊN



NGUYỄN THANH GIANG

Bài 8.TIỆN RÃNH VUÔNG NGOÀI VÀ TIỆN CẮT ĐỨT

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Gá lắp được phôi, dao lên máy chính xác đúng kỹ thuật, chọn được chế độ cắt.
- Trình bày được QTCN gia công Tiện cắt rãnh vuông ngoài và Tiện cắt đứt.
- Mài được dao trước khi tiện.
- Thực hiện tiện rãnh vuông ngoài và tiện cắt đứt.
- Trình bày được các dạng sai hỏng, nguyên nhân, biện pháp khắc phục.
- Hình thành thói quen làm việc theo nhóm , đảm bảo an toàn, tác phong công nghiệp.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học:

Bảng, phấn, tranh tường, vật thật, máy tính, máy chiếu, máy Tiện , dao Tiện cắt rãnh .

Hình thức tổ chức dạy học:

Phân nhóm 03 SV/01 máy.

I. Ổn định lớp học:

Thời gian: 2ph

Đi học đúng giờ, trang phục bảo hộ lao động đầy đủ, thực hiện đúng nội quy.

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học....) Cho SV xem một số hình ảnh, chi tiết về nghề Tiện. Mô tả, giải thích một số sản phẩm nghề nghiệp để SV có tâm thế tích cực trong suốt thời gian luyện tập nghề.	Giảng giải, đàm thoại.	- Quan sát -Lắng nghe, Suy nghĩ -Trả lời câu hỏi - Ghi chép	3ph
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> (Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập) 8.1 Mài dao và gá dao, chọn chế độ cắt 8.2 Tiện rãnh 8.3 Tiện cắt đứt 8.4 Các dạng sai hỏng, nguyên nhân, biện pháp khắc phục	Giảng giải, đàm thoại.	- Quan sát -Lắng nghe, Suy nghĩ -Trả lời câu hỏi - Ghi chép .	5ph 10ph 20ph 5ph
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> (Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và	Giảng giải, đàm thoại, thao tác mẫu, theo dõi,	Lắng nghe, ghi chép,	

	<i>phát triển kỹ năng)</i> 8.1 Mài dao và gá dao, chọn chế độ cắt 8.2 Tiện rãnh 8.3 Tiện cắt đứt 8.4 Các dạng sai hỏng, nguyên nhân, biện pháp khắc phục	uốn nắn thao động tác, hướng dẫn khắc phục các dạng sai hỏng.	thực hành.	15ph 15ph 360ph 10ph
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> <i>(Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo)</i> 1. Trình bày các dạng hỏng và biện pháp khắc phục. 2. Nhận xét buổi thực tập. 3. Những công việc cần chuẩn bị cho bài học tiếp theo.	Giảng giải, đàm thoại, uốn nắn thao động tác. Giảng giải, đàm thoại, uốn nắn thao động tác.	- Quan sát -Lắng nghe, Suy nghĩ -Trả lời câu hỏi - Ghi chép	4ph
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Hướng dẫn SV tự ôn tập bài đã học. - Đọc trước bài 9. - Xem kỹ các dạng hỏng và biện pháp khắc phục.		1ph

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

- + Dụng cụ , trang thiết bị đầy đủ
- + Sinh viên thực hành nghiêm túc

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 20 tháng 3 năm 2025

TRƯỞNG BỘ MÔN



VŨ ĐỨC PHÁP

GIẢNG VIÊN



NGUYỄN THANH GIANG

Bài 9. KHOAN LỖ SUỐT - LỖ BẬC - TIỆN LỖ SUỐT

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Gá lắp được phôi, dao, mũi khoan lên máy chính xác đúng kỹ thuật, chọn được chế độ cắt.
- Trình bày được QTCN gia công Khoan lỗ suốt và Khoan lỗ bậc.
- Mài được dao, mũi khoan trước khi Tiện.
- Thực hiện được khoan lỗ suốt và lỗ bậc – Tiện lỗ suốt
- Thực hiện được tiện lỗ suốt đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Trình bày được các dạng sai hỏng, nguyên nhân, biện pháp khắc phục.
- Hình thành thói quen làm việc theo nhóm, đảm bảo an toàn, tác phong công nghiệp.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học:

Bảng, phấn, tranh tường, vật thật, máy tính, máy chiếu, máy Tiện, dao Tiện ngoài 45°, mũi khoan Ø12, Ø18, Ø20; Ø25;

Hình thức tổ chức dạy học:

Phân nhóm 03 SV/01 máy.

I. Ổn định lớp học:

Thời gian: 2ph

Đi học đúng giờ, trang phục bảo hộ lao động đầy đủ, thực hiện đúng nội quy.

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học....)	Giảng giải, đàm thoại.	- Quan sát - Lắng nghe, Suy nghĩ - Trả lời câu hỏi - Ghi chép	3ph
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> (Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập) 9.1 Gá lắp mũi khoan lên ụ sau 9.2 Chuẩn bị phôi trước khi khoan lỗ 9.3 Chọn chế độ cắt 9.4 Khoan lỗ suốt 9.5 Khoan lỗ bậc 9.6 Chọn chế độ cắt 9.7 Tiện lỗ suốt và kiểm tra 9.8 Các dạng sai hỏng, nguyên nhân, biện pháp khắc phục	Giảng giải, đàm thoại. Giảng giải, đàm thoại. Giảng giải, đàm thoại.	- Quan sát - Lắng nghe, Suy nghĩ - Trả lời câu hỏi - Ghi chép	5ph 5ph 5ph 5ph 5ph 5ph 5ph
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u>			

	<i>(Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng)</i> 9.1 Gá lắp mũi khoan lên ụ sau 9.2 Chuẩn bị phôi trước khi khoan lỗ 9.3 Chọn chế độ cắt 9.4 Khoan lỗ suốt 9.5 Khoan lỗ bậc 9.6 Chọn chế độ cắt 9.7 Tiện lỗ suốt và kiểm tra 9.8 Các dạng sai hỏng, nguyên nhân, biện pháp khắc phục	Giảng giải, đàm thoại, thao tác mẫu, theo dõi, uốn nắn thao động tác, hướng dẫn khắc phục các dạng sai hỏng.	Lắng nghe, ghi chép, thực hành.	10ph 10ph 10ph 10ph 10ph 10ph 330ph 10ph
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> <i>(Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo)</i> 1. Trình bày các dạng hỏng và biện pháp khắc phục. 2. Nhận xét buổi thực tập. 3. Những công việc cần chuẩn bị cho bài học tiếp theo.	Giảng giải, đàm thoại, uốn nắn thao động tác. Giảng giải, đàm thoại, uốn nắn thao động tác.	- Quan sát - Lắng nghe, Suy nghĩ - Trả lời câu hỏi - Ghi chép	4ph
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Hướng dẫn SV tự ôn tập bài đã học. - Đọc trước bài 10 - Xem kỹ các dạng hỏng và biện pháp khắc phục.		1ph

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

- + Dụng cụ , trang thiết bị đầy đủ
- + Sinh viên thực hành nghiêm túc

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 27 tháng 3 năm 2025

TRƯỞNG BỘ MÔN



VŨ ĐỨC PHÁP

GIẢNG VIÊN



NGUYỄN THANH GIANG

Bài 10. TIỆN LỖ BẬC VUÔNG GÓC

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Gá lắp được phôi, dao, mũi khoan lên máy chính xác đúng kỹ thuật, chọn được chế độ cắt.
- Trình bày được QTCN gia công tiện lỗ bậc vuông góc.
- Mài được dao tiện lỗ bậc.
- Thực hiện được tiện lỗ bậc vuông góc.
- Trình bày được các dạng sai hỏng, nguyên nhân, biện pháp khắc phục.
- Hình thành thói quen làm việc theo nhóm, đảm bảo an toàn, tác phong công nghiệp.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học:

Bảng, phấn, tranh tường, vật thật, máy tính, máy chiếu, máy Tiện, dao Tiện ngoài 45° , dao tiện lỗ tiện lỗ bậc.

Hình thức tổ chức dạy học:

Phân nhóm 03 SV/01 máy.

I. Ôn định lớp học:

Thời gian: 2ph

Đi học đúng giờ, trang phục bảo hộ lao động đầy đủ, thực hiện đúng nội quy.

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học...) Cho SV xem một số hình ảnh, chi tiết về nghề Tiện. Mô tả, giải thích một số sản phẩm nghề nghiệp để SV có tâm thế tích cực trong suốt thời gian luyện tập nghề.	Giảng giải, đàm thoại.	- Quan sát - Lắng nghe, Suy nghĩ - Trả lời câu hỏi - Ghi chép	3ph
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> (Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập) 10.1 Mài dao và gá dao 10.2 Chọn chế độ cắt 10.3 Tiện lỗ bậc vuông góc và kiểm tra 10.4 Các dạng sai hỏng nguyên nhân, biện pháp khắc phục	Giảng giải, đàm thoại. Giảng giải, đàm thoại. Giảng giải, đàm thoại.	- Quan sát - Lắng nghe, Suy nghĩ - Trả lời câu hỏi - Ghi chép	5ph 10ph 20ph 5ph
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u>	Giảng giải, đàm thoại,		30ph

	10.1 Mài dao và gá dao 10.2 Chọn chế độ cắt 10.3 Tiện lỗ bậc vuông góc và kiểm tra 10.4 Các dạng sai hỏng nguyên nhân, biện pháp khắc phục <i>(Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng)</i>	thao tác mẫu, theo dõi, uốn nắn thao động tác, hướng dẫn khắc phục các dạng sai hỏng.	Lắng nghe, ghi chép, thực hành.	30ph 100ph 15ph
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> <i>(Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo)</i> 1. Trình bày các dạng hỏng và biện pháp khắc phục. 2. Nhận xét buổi thực tập. 3. Những công việc cần chuẩn bị cho bài học tiếp theo.	Giảng giải, đàm thoại, uốn nắn thao động tác. Giảng giải, đàm thoại, uốn nắn thao động tác.	- Quan sát -Lắng nghe, Suy nghĩ -Trả lời câu hỏi - Ghi chép .	4ph
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Hướng dẫn SV tự ôn tập bài đã học. - Đọc trước bài 11. - Xem kỹ các dạng hỏng và biện pháp khắc phục.		1ph

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

- + Dụng cụ , trang thiết bị đầy đủ
- + Sinh viên thực hành nghiêm túc

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 4 tháng 4 năm 2025

GIẢNG VIÊN

TRƯỞNG BỘ MÔN



VŨ ĐỨC PHÁP



NGUYỄN THANH GIANG

Bài 11. TIỆN RÃNH TRONG LỖ

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Gá lắp được phôi, dao, lên máy chính xác đúng kỹ thuật, chọn được chế độ cắt.
- Trình bày được QTCN gia công Tiện rãnh trong lỗ.
- Mài được dao Tiện rãnh trong lỗ.
- Thực hiện tiện lỗ suốt và tiện rãnh trong lỗ.
- Trình bày được các dạng sai hỏng, nguyên nhân, biện pháp khắc phục.
- Hình thành thói quen làm việc theo nhóm, đảm bảo an toàn, tác phong công nghiệp.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học:

Bảng, phấn, tranh tường, vật thật, máy tính, máy chiếu, máy Tiện, dao Tiện ngoài 45° , dao Tiện lỗ, dao Tiện rãnh trong lỗ.

Hình thức tổ chức dạy học:

Phân nhóm 03 SV/01 máy.

I. Ổn định lớp học:

Thời gian: 2ph

Đi học đúng giờ, trang phục bảo hộ lao động đầy đủ, thực hiện đúng nội quy.

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học....)	Giảng giải, đàm thoại.	- Quan sát - Lắng nghe, Suy nghĩ - Trả lời câu hỏi - Ghi chép	3ph
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> (Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập) 11.1 Mài dao và gá dao 11.2 Chọn chế độ cắt 11.3 Tiện rãnh vuông góc và kiểm tra 11.4 Các dạng sai hỏng nguyên nhân, biện pháp khắc phục	Giảng giải, đàm thoại. Giảng giải, đàm thoại. Giảng giải, đàm thoại.	- Quan sát - Lắng nghe, Suy nghĩ - Trả lời câu hỏi - Ghi chép	5ph 10ph 20ph 5ph
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> (Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng) 11.1 Mài dao và gá dao	Giảng giải, đàm thoại, thao tác mẫu, theo dõi, uốn nắn thao động tác, hướng dẫn khắc phục các dạng sai hỏng.	Lắng nghe, ghi chép, thực hành.	30ph 10ph

	11.2 Chọn chế độ cắt 11.3 Tiện rãnh vuông góc và kiểm tra 11.4 Các dạng sai hỏng nguyên nhân, biện pháp khắc phục			350ph 10ph
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> <i>(Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo)</i> 1. Trình bày các dạng hỏng và biện pháp khắc phục. 2. Nhận xét buổi thực tập. 3. Những công việc cần chuẩn bị cho bài học tiếp theo.	Giảng giải, đàm thoại, uốn nắn thao động tác. Giảng giải, đàm thoại, uốn nắn thao động tác.	- Quan sát -Lắng nghe, Suy nghĩ -Trả lời câu hỏi - Ghi chép	4ph
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Hướng dẫn SV tự ôn tập bài đã học. - Xem kỹ các dạng hỏng và biện pháp khắc phục.		1ph

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

- + Dụng cụ , trang thiết bị đầy đủ
- + Sinh viên thực hành nghiêm túc

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 8 tháng 4 năm 2025

TRƯỞNG BỘ MÔN



VŨ ĐỨC PHÁP

GIẢNG VIÊN



NGUYỄN THANH GIANG

