

KẾ HOẠCH GIẢNG DẠY HỌC KỲ

Họ và tên Giáo viên: **ĐỖ THỊ PHƯƠNG KHANH** Môn học: **LẬP TRÌNH CNC** Lớp dạy: **24T4-CCK1**
Học kỳ: **II** Năm học: **2024 - 2025**
Khối lượng giảng dạy trong học kỳ: Số tiết thực hành: **0 tiết** Số tiết lý thuyết: **30 tiết**

T,tự tuần Trong HK	Từ ngày 10/02/2025 Đến ngày 06/4/2025	Số tiết lý thuyết	Số tiết thực hành	TÊN CHƯƠNG, ĐỀ MỤC, NỘI DUNG GIẢNG DẠY (Phải ghi đầy đủ, cụ thể theo đúng chương trình qui định hiện hành)
1	10/02/2025 16/02/2025	4		Chương 1: Khái niệm về máy CNC (2 tiết) Chương 2: Giao diện hệ điều hành Fanuc (1 tiết) Chương 3: Lập trình căn bản tiện với Fanuc (1 tiết)
2	17/02/2025 23/02/2025	4		Chương 3: Lập trình căn bản tiện với Fanuc
3	24/02/2025 02/3/2025	4		Chương 3: Lập trình căn bản tiện với Fanuc (2 tiết) Chương 4: Mô phỏng chương trình gia công tiện với Fanuc (2 tiết)
4	03/3/2025 09/3/2025	4		Chương 4: Mô phỏng chương trình gia công tiện với Fanuc Kiểm tra 1 tiết
5	10/3/2025 16/3/2025	4		Chương 5: Lập trình căn bản phay với Fanuc
6	17/3/2025 23/3/2025	4		Chương 5: Lập trình căn bản phay với Fanuc
7	24/3/2025 30/3/2025	4		Chương 6: Mô phỏng chương trình gia công phay với Fanuc
8	31/3/2025 06/4/2025	2		Chương 6: Mô phỏng chương trình gia công phay với Fanuc Kiểm tra 1 tiết
Tổng số tiết (ca)		30		

Ghi chú: GV soạn thành ba bản: 1 bản nộp P. TS-ĐT, 1 bản lưu tại Khoa, 1 bản GV lưu

TP. HCM. ngày 10 tháng 02 năm 2025

P.TRƯỞNG KHOA

TRƯỞNG BỘ MÔN

GIẢNG VIÊN



Trần Đình Khải



Bùi Anh Tuấn



Đỗ Thị Phương Khanh