

ỦY BAN NHÂN DÂN THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH
TRƯỜNG CAO ĐẲNG LÝ TỰ TRỌNG THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH

GIÁO ÁN THỰC HÀNH

Môn học: THỰC HÀNH TIỆN NÂNG CAO (90 tiết)

Lớp: 24T4-CCK1

Khoá: 2024

Họ và tên giảng viên: **Nguyễn Thanh Giang**

Năm học: 2025-2026 ; HỌC KỲ I

Trưởng bộ môn

Quyển số:

Bài 1: TIỆN CÔN NGOÀI BẰNG DAO TIỆN LƯỖI RỘNG**Mục tiêu của bài:**

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Sinh viên tiện được côn ngoài bằng dao tiện lưỡi rộng trên máy tiện.
- Thao tác gá và tiện chính xác, đúng thời gian quy định, an toàn cho người & máy.
- Sản phẩm đúng yêu cầu kỹ thuật trên bản vẽ.
- Sắp xếp nơi làm việc sạch sẽ và hợp lý

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học:

- Dụng cụ cắt: Dao tiện ngoài 450.
- Dụng cụ đo: Thước cặp 1/20, 1/50, thước đo độ
- Máy: Máy tiện các loại trong xưởng

Hình thức bộ chức dạy học:

- Phân chia bộ, nhóm thực tập.
- Kiểm tra bài cũ:

I. Ôn định lớp học:

Thời gian: 2 phút

Đi học đúng giờ, trang phục bảo hộ lao động đầy đủ, thực hiện đúng nội quy.

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học....) Cho SV xem một số hình ảnh, chi tiết về nghề Tiện. Mô tả, giải thích một số sản phẩm nghề nghiệp để SV có tâm thế tích cực trong suốt thời gian luyện tập nghề.	Giảng giải, đàm thoại.	Lắng nghe, ghi chép.	5 phút
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> (Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập) Phân tích bản vẽ - Công tác chuẩn bị - Trình tự tiến hành + Gá phôi và dao + Điều chỉnh chế độ cắt + Tiện trụ + Xoay dao 1 góc 45° - Giáo viên thao tác mẫu trên máy.	Giảng giải, đàm thoại, Giảng giải, đàm thoại, thao tác mẫu.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép. Quan sát	5 1 17 10 4

	- Gọi một Sinh viên làm thử một công đoạn. - Phân máy cho sinh viên và nhắc nhở về ATLĐ.	Giảng giải, đàm thoại, thao tác mẫu.		1
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> (Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng) - Sử dụng và bảo quản dụng cụ đo: Thước cặp. Panme đo ngoài. Đồng hồ so. - Theo dõi, uốn nắn các thao động tác. - Phát hiện sai sót, hướng dẫn khắc phục.	G/v: theo dõi, kiểm tra, phát hiện sai sót, kịp thời sửa chữa thao tác sai sót. Thường xuyên quan tâm các HS yếu. Gợi ý cho HS khá, giỏi tìm ra các phương pháp làm nhanh, chính xác. Chú ý an toàn cho người & máy.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	160
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> (Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo)	G/v: Phân tích các sai phạm thường mắc phải trong quá trình thực hành. - Chú ý nhắc nhở thời gian thực hành để có hướng cải tiến thao động tác nhanh hơn, tuyên dương, động viên các em có cố gắng học tập. Dặn dò các công việc cần cho ca thực hành kế tiếp.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	15
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Hướng dẫn SV tự ôn tập bài đã học. - Đọc trước bài còn ngoài bằng phương pháp xoay xiên bàn trượt đọc phụ. - Xem kỹ các dạng hỏng và biện pháp khắc phục		5 phút

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

Trưởng bộ môn



Vũ Đức Pháp

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 30 tháng 09 năm 2025

Giảng viên



Nguyễn Thanh Giang

Bài 2: TIỆN CÔN NGOÀI BẰNG PHƯƠNG PHÁP XOAY XIÊN BÀN TRƯỢT DỌC PHỤ

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Tiện được côn ngoài bằng phương pháp xoay xiên bàn trượt dọc phụ trên máy tiện.
- Điều chỉnh được góc côn chính xác.
- Đảm bảo an toàn cho người & máy.
- Sản phẩm đúng yêu cầu kỹ thuật trên bản vẽ.
- Sắp xếp nơi làm việc sạch sẽ và hợp lý.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học:

- Dụng cụ cắt: Dao tiện ngoài 45° .
- Dụng cụ đo: Thước cặp 1/20, 1/50, thước đo độ
- Máy: Máy tiện các loại trong xưởng

Hình thức bộ chức dạy học:

- Phân nhóm 03 SV/01 máy.
- Kiểm tra bài cũ: nhận xét bài tập cũ.

Thời gian: 3 phút

I. Ổn định lớp học:

Thời gian: 1 phút

Đi học đúng giờ, trang phục bảo hộ lao động đầy đủ, thực hiện đúng nội quy.

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học...) Cho SV xem một số hình ảnh, chi tiết về nghề Tiện. Mô tả, giải thích một số sản phẩm nghề nghiệp để SV có tâm thế tích cực trong suốt thời gian luyện tập nghề.	Giảng giải, đàm thoại.	Lắng nghe, ghi chép.	5 phút
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> (Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập) Phân tích bản vẽ - Công tác chuẩn bị - Trình tự tiến hành + Gá phôi và dao + Điều chỉnh chế độ cắt + Tiện trụ + Xoay bàn trượt dọc phụ 1 góc 2°	Giảng giải, đàm thoại,	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	3 1 17 10

	- Giáo viên thao tác mẫu trên máy. - Gọi một Sinh viên làm thử một công đoạn. - Phân máy cho sinh viên và nhắc nhở về ATLĐ.	Giảng giải, đàm thoại, trực quan, thao tác mẫu.	Lắng nghe, Làm thử, ghi chép.	4 1
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> <i>(Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng)</i>	G/v: theo dõi, kiểm tra, phát hiện sai sót, kịp thời sửa chữa thao tác sai sót. Thường xuyên quan tâm các HS yếu. Gọi ý cho HS khá, giỏi tìm ra các phương pháp làm nhanh, chính xác. Chú ý an toàn cho người & máy.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	385
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> <i>(Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo)</i>	G/v: Phân tích các sai phạm thường mắc phải trong quá trình thực hành. - Chú ý nhắc nhở thời gian thực hành để có hướng cải tiến thao động tác nhanh hơn, tuyên dương, động viên các em có cố gắng học tập. Dặn dò các công việc cần cho ca thực hành kế tiếp.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	15
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Hướng dẫn SV tự ôn tập bài đã học. - Đọc trước bài còn trong bằng phương pháp xoay xiên bàn trượt đọc phụ. - Xem kỹ các dạng hỏng và biện pháp khắc phục.		5

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

Trưởng bộ môn

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 03 tháng 09 năm 2025
Giảng viên



Vũ Đức Pháp



Nguyễn Thanh Giang

Giáo án số: 03

Thời gian thực hiện: 10 giờ

Bài học trước: Tiện côn ngoài bằng phương pháp xoay xiên bàn trượt dọc phụ.

Thực hiện từ ngày 11,13/09/25 đến ngày 15,17/09/25

Bài 3: TIỆN CÔN TRONG BẢNG PHƯƠNG PHÁP XOAY XIÊN BÀN TRƯỢT DỌC PHỤ

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Tiện được côn trong bằng phương pháp xoay xiên bàn trượt dọc phụ trên máy tiện.
- Điều chỉnh được góc côn chính xác.
- Đảm bảo an toàn cho người & máy.
- Sản phẩm đúng yêu cầu kỹ thuật trên bản vẽ.
- Sắp xếp nơi làm việc sạch sẽ và hợp lý.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học:

- Dụng cụ cắt: Dao tiện ngoài 45° , dao tiện lỗ suốt
- Dụng cụ đo: Thước cặp 1/20, 1/50, thước đo độ
- Máy: Máy tiện các loại trong xưởng

Hình thức bộ chức dạy học:

Thời gian: 3 phút

Phân nhóm 03 SV/01 máy.

Kiểm tra bài cũ: nhận xét bài tập cũ.

I. Ổn định lớp học:

Thời gian: 1 phút

Đi học đúng giờ, trang phục bảo hộ lao động đầy đủ, thực hiện đúng nội quy.

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học...) Cho SV xem một số hình ảnh, chi tiết về nghề Tiện. Mô tả, giải thích một số sản phẩm nghề nghiệp để SV có tâm thế tích cực trong suốt thời gian luyện tập nghề.	Giảng giải, đàm thoại.	Lắng nghe, ghi chép.	5
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> (Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập) Phân tích bản vẽ - Công tác chuẩn bị - Trình tự tiến hành + Gá phôi và dao + Điều chỉnh chế độ cắt + Tiện trụ trong + Xoay dao 1 góc 2°	Giảng giải, đàm thoại,	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	3 1 17

	- Giáo viên thao tác mẫu trên máy. - Gọi một Sinh viên làm thử một công đoạn. - Phân máy cho sinh viên và nhắc nhở về ATLĐ.	Giảng giải, đàm thoại, trực quan, thao tác mẫu.	Lắng nghe, Làm thử, ghi chép.	10 4 1
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> <i>(Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng)</i>	G/v: theo dõi, kiểm tra, phát hiện sai sót, kịp thời sửa chữa thao tác sai sót. Thường xuyên quan tâm các HS yếu. Gọi ý cho HS khá, giỏi tìm ra các phương pháp làm nhanh, chính xác. Chú ý an toàn cho người & máy.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	385
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> <i>(Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo)</i>	G/v: Phân tích các sai phạm thường mắc phải trong quá trình thực hành. - Chú ý nhắc nhở thời gian thực hành để có hướng cải tiến thao động tác nhanh hơn, tuyên dương, động viên các em có cố gắng học tập. Dặn dò các công việc cần cho ca thực hành kế tiếp.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	15
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Hướng dẫn SV tự ôn tập bài đã học. - Đọc trước bài Tiện côn lắp ghép theo côn mẫu trên máy tiện. - Xem kỹ các dạng hỏng và biện pháp khắc phục.		5

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

Trưởng bộ môn



Vũ Đức Pháp

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 08 tháng 09 năm 2025

Giảng viên



Nguyễn Thanh Giang

Bài 4: TIỆN CÔN LẮP GHÉP (MẶT CÔN NGOÀI) THEO CÔN MẪU.

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Sinh viên tiện được côn lắp ghép theo côn mẫu trên máy tiện.
- Xoay được góc côn chính xác.
- Đảm bảo an toàn cho người & máy.
- Sản phẩm đúng yêu cầu kỹ thuật trên bản vẽ.
- Sắp xếp nơi làm việc sạch sẽ và hợp lý.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học:

- Dụng cụ cắt: Dao tiện ngoài 45^0 , dao tiện lỗ
- Dụng cụ đo: Thước cặp 1/20, 1/50, thước đo độ, trục và áo côn mẫu, đồng hồ so.
- Máy: Máy tiện các loại trong xưởng

Hình thức bộ chức dạy học:

Thời gian: 3 phút

Phân nhóm 03 SV/01 máy.

Kiểm tra bài cũ: nhận xét bài tập cũ.

I. Ổn định lớp học:

Thời gian: 1 phút

Đi học đúng giờ, trang phục bảo hộ lao động đầy đủ, thực hiện đúng nội quy.

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học...) Cho SV xem một số hình ảnh, chi tiết về nghề Tiện. Mô tả, giải thích một số sản phẩm nghề nghiệp để SV có tâm thế tích cực trong suốt thời gian luyện tập nghề.	Giảng giải, đàm thoại.	Lắng nghe, ghi chép.	5
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> (Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập) Phân tích bản vẽ - Công tác chuẩn bị - Trình tự tiến hành + Gá phôi và dao + Điều chỉnh chế độ cắt + Tiện trụ + Gá trục côn mẫu số 4	Giảng giải, đàm thoại,	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	3 1 17

	+ Gá đồng hồ so trên bàn trượt dọc phụ ra trên trục côn mẫu + Xoay bàn trượt dọc phụ 1 góc 1°26' - Giáo viên thao tác mẫu trên máy. - Gọi một Sinh viên làm thử một công đoạn. - Phân máy cho sinh viên và nhắc nhở về ATLĐ.	Giảng giải, đàm thoại, trực quan, thao tác mẫu.	Lắng nghe, Làm thử, ghi chép.	10 4 1
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> (Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng)	G/v: theo dõi, kiểm tra, phát hiện sai sót, kịp thời sửa chữa thao tác sai sót. Thường xuyên quan tâm các HS yếu. Gọi ý cho HS khá, giỏi tìm ra các phương pháp làm nhanh, chính xác. Chú ý an toàn cho người & máy.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	610
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> (Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo)	G/v: Phân tích các sai phạm thường mắc phải trong quá trình thực hành. - Chú ý nhắc nhở thời gian thực hành để có hướng cải tiến thao động tác nhanh hơn, tuyên dương, động viên các em có cố gắng học tập. Dặn dò các công việc cần cho ca thực hành kế tiếp.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	15
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Hướng dẫn SV tự ôn tập bài đã học. - Đọc trước bài cắt ren tam giác ngoài bằng bàn ren trên máy tiện. - Xem kỹ các dạng hỏng và biện pháp khắc phục.		5

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

Trưởng bộ môn



Vũ Đức Pháp

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 16 tháng 09 năm 2025

Giảng viên



Nguyễn Thanh Giang

Giáo án số: 05

Thời gian thực hiện: 5 giờ

Bài học trước: Tiện côn lắp ghép theo côn mẫu.

Thực hiện từ ngày 29/1/10/25 đến ngày 29/1/10/25

Bài 5: CẮT REN NGOÀI BẰNG BÀN REN TRÊN MÁY TIỆN

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Sinh viên cắt được ren tam giác ngoài bằng bàn ren trên máy tiện.
- Thao tác gá lắp bàn ren đúng
- Đúng thời gian quy định, an toàn cho người & máy.
- Sản phẩm đúng yêu cầu kỹ thuật trên bản vẽ.
- Sắp xếp nơi làm việc sạch sẽ và hợp lý.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học:

- Dụng cụ cắt: Dao tiện ngoài các loại, tay quay bàn ren M10
- Dụng cụ đo: Thước cặp 1/20, 1/50, dưỡng kiểm tra ren.
- Máy: Máy tiện các loại trong xưởng

Hình thức bộ chức dạy học:

Thời gian: 3 phút

Phân nhóm 03 SV/01 máy.

Kiểm tra bài cũ: nhận xét bài tập cũ.

I. Ôn định lớp học:

Thời gian: 1 phút

Đi học đúng giờ, trang phục bảo hộ lao động đầy đủ, thực hiện đúng nội quy.

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học...) Cho SV xem một số hình ảnh, chi tiết về nghề Tiện. Mô tả, giải thích một số sản phẩm nghề nghiệp để SV có tâm thế tích cực trong suốt thời gian luyện tập nghề.	Giảng giải, đàm thoại.	Lắng nghe, ghi chép.	5
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> (Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập) Phân tích bản vẽ - Công tác chuẩn bị - Trình tự tiến hành + Gá phôi và dao + Điều chỉnh chế độ cắt + Tiện trụ + Gá bàn ren trên máy và cắt ren.	Giảng giải, đàm thoại,	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	3 1 17

	- Giáo viên thao tác mẫu trên máy. - Gọi một Sinh viên làm thử một công đoạn. - Phân máy cho sinh viên và nhắc nhở về ATLD.	Giảng giải, đàm thoại, trực quan, thao tác mẫu.	Lắng nghe, Làm thử, ghi chép.	10 4 1
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> <i>(Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng)</i>	G/v: theo dõi, kiểm tra, phát hiện sai sót, kịp thời sửa chữa thao tác sai sót. Thường xuyên quan tâm các HS yếu. Gọi ý cho HS khá, giỏi tìm ra các phương pháp làm nhanh, chính xác. Chú ý an toàn cho người & máy.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	160
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> <i>(Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo)</i>	G/v: Phân tích các sai phạm thường mắc phải trong quá trình thực hành. - Chú ý nhắc nhở thời gian thực hành để có hướng cải tiến thao động tác nhanh hơn, tuyên dương, động viên các em có cố gắng học tập. Dặn dò các công việc cần cho ca thực hành kế tiếp.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	15
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Hướng dẫn SV tự ôn tập bài đã học. - Đọc trước bài Tiện ren ngoài (ren chắn) có và không có rãnh thoát dao trên máy tiện. - Xem kỹ các dạng hỏng và biện pháp khắc phục.		5

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

Trưởng bộ môn



Vũ Đức Pháp

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 27 tháng 09 năm 2025

Giảng viên



Nguyễn Thanh Giang

Bài 6: TIỆN REN TAM GIÁC NGOÀI (REN CHẴN) CÓ RÃNH THOÁT DAO

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Tiện được ren ngoài (ren chẵn) có rãnh thoát dao trên máy tiện.
- Điều chỉnh đúng bước ren, gá dao đúng.
- Thao tác tiện thuần thục.
- Đúng thời gian quy định, an toàn cho người & máy.
- Sản phẩm đúng yêu cầu kỹ thuật trên bản vẽ.
- Sắp xếp nơi làm việc sạch sẽ và hợp lý.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học:

- Dụng cụ cắt: Dao tiện ngoài các loại, dao tiện ren tam giác ngoài.
- Dụng cụ đo: Thước cặp 1/20, 1/50, dưỡng kiểm tra ren, dưỡng mài dao tiện ren ngoài, đai ốc mẫu.
- Máy: Máy tiện các loại trong xưởng

Hình thức bộ chức dạy học:

Thời gian: 3 phút

Phân nhóm 03 SV/01 máy.

Kiểm tra bài cũ: nhận xét bài tập cũ.

I. Ổn định lớp học:

Thời gian: 1 phút

Đi học đúng giờ, trang phục bảo hộ lao động đầy đủ, thực hiện đúng nội quy.

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học...) Cho SV xem một số hình ảnh, chi tiết về nghề Tiện. Mô tả, giải thích một số sản phẩm nghề nghiệp để SV có tâm thế tích cực trong suốt thời gian luyện tập nghề.	Giảng giải, đàm thoại.	Lắng nghe, ghi chép.	5
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> (Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập) Phân tích bản vẽ - Công tác chuẩn bị - Trình tự tiến hành + Gá phôi và dao + Điều chỉnh chế độ cắt + Tiện trụ + Cắt rãnh	Giảng giải, đàm thoại,	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	3 1 17

	+ Chinh bước ren + Gá dao tiện ren theo đường. + Tiện ren - Giáo viên thao tác mẫu trên máy. - Gọi một Sinh viên làm thử một công đoạn. - Phân máy cho sinh viên và nhắc nhở về ATLĐ.	Giảng giải, đàm thoại, trực quan, thao tác mẫu.	Lắng nghe, Làm thử, ghi chép.	10 4 1
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> (Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng)	G/v: theo dõi, kiểm tra, phát hiện sai sót, kịp thời sửa chữa thao tác sai sót. Thường xuyên quan tâm các HS yếu. Gọi ý cho HS khá, giỏi tìm ra các phương pháp làm nhanh, chính xác. Chú ý an toàn cho người & máy.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	385
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> (Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo)	G/v: Phân tích các sai phạm thường mắc phải trong quá trình thực hành. - Chú ý nhắc nhở thời gian thực hành để có hướng cải tiến thao động tác nhanh hơn, tuyên dương, động viên các em có cố gắng học tập. Dặn dò các công việc cần cho ca thực hành kế tiếp.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	15
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Hướng dẫn SV tự ôn tập bài đã học. - Đọc trước bài Tiện ren tam giác ngoài (ren lẻ) có rãnh thoát dao trên máy tiện. - Xem kỹ các dạng hỏng và biện pháp khắc phục.		5

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 30 tháng 09 năm 2025
 Giảng viên

Trưởng bộ môn



Vũ Đức Pháp



Nguyễn Thanh Giang

Giáo án số: 07

Thời gian thực hiện: 10 giờ

Bài học trước: Tiện ren ngoài (ren chắn) có rãnh thoát dao.

Thực hiện từ ngày 09,11/10/25 đến ngày 13,15/10/25

Bài 7: TIỆN REN TAM GIÁC NGOÀI (REN CHẮN) KHÔNG CÓ RÃNH THOÁT DAO

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Tiện được ren ngoài (ren chắn) không có rãnh thoát dao trên máy tiện.
- Điều chỉnh đúng bước ren, gá dao đúng.
- Thao tác tiện thuần thục.
- Đúng thời gian quy định, an toàn cho người & máy.
- Sản phẩm đúng yêu cầu kỹ thuật trên bản vẽ.
- Sắp xếp nơi làm việc sạch sẽ và hợp lý.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học:

- Dụng cụ cắt: Dao tiện ngoài các loại, dao tiện ren tam giác ngoài.
- Dụng cụ đo: Thước cặp 1/20, 1/50, dưỡng kiểm tra ren, dưỡng mài dao tiện ren ngoài, đai ốc mẫu.
- Máy: Máy tiện các loại trong xưởng

Hình thức bộ chức dạy học:

Thời gian: 3 phút

Phân nhóm 03 SV/01 máy.

Kiểm tra bài cũ: nhận xét bài tập cũ.

I. Ổn định lớp học:

Thời gian: 1 phút

Đi học đúng giờ, trang phục bảo hộ lao động đầy đủ, thực hiện đúng nội quy.

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học....) Cho SV xem một số hình ảnh, chi tiết về nghề Tiện. Mô tả, giải thích một số sản phẩm nghề nghiệp để SV có tâm thế tích cực trong suốt thời gian luyện tập nghề.	Giảng giải, đàm thoại.	Lắng nghe, ghi chép.	5
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> (Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập) Phân tích bản vẽ - Công tác chuẩn bị - Trình tự tiến hành + Gá phôi và dao	Giảng giải, đàm thoại,	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	3 1 17

	+ Điều chỉnh chế độ cắt + Tiện trụ + Cắt rãnh + Chỉnh bước ren + Gá dao tiện ren theo đường. + Tiện ren - Giáo viên thao tác mẫu trên máy. - Gọi một Sinh viên làm thử một công đoạn. - Phân máy cho sinh viên và nhắc nhở về ATLĐ.	Giảng giải, đàm thoại, trực quan, thao tác mẫu.	Lắng nghe, Làm thử, ghi chép.	10 4 1
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> <i>(Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng)</i>	G/v: theo dõi, kiểm tra, phát hiện sai sót, kịp thời sửa chữa thao tác sai sót. Thường xuyên quan tâm các HS yếu. Gọi ý cho HS khá, giỏi tìm ra các phương pháp làm nhanh, chính xác. Chú ý an toàn cho người & máy.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	385
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> <i>(Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo)</i>	G/v: Phân tích các sai phạm thường mắc phải trong quá trình thực hành. - Chú ý nhắc nhở thời gian thực hành để có hướng cải tiến thao động tác nhanh hơn, tuyên dương, động viên các em có cố gắng học tập.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	15
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Hướng dẫn SV tự ôn tập bài đã học. - Đọc trước bài Tiện ren tam giác ngoài (ren lẻ) có rãnh thoát dao trên máy tiện. - Xem kỹ các dạng hỏng và biện pháp khắc phục.		5

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

Trưởng bộ môn



Vũ Đức Pháp

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 07 tháng 10 năm 2025

Giảng viên



Nguyễn Thanh Giang

Giáo án số: 08

Thời gian thực hiện: 10 giờ

Bài học trước: Tiện ren ngoài (ren chắn) không có rãnh thoát dao.

Thực hiện từ ngày 16,18/10/25 đến ngày 20,22/10/25

Bài 8: TIỆN REN TAM GIÁC NGOÀI (REN LỂ) CÓ RÃNH THOÁT DAO

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này sinh viên có khả năng:

- Tiện được ren tam giác ngoài (ren lể) có rãnh thoát dao trên máy tiện.
- Điều chỉnh đúng bước ren, gá dao đúng
- Tính toán được đường kính đỉnh và đáy ren.
- Thao tác tiện thuần thục.
- Đúng thời gian quy định, an toàn cho người & máy.
- Sản phẩm đúng yêu cầu kỹ thuật trên bản vẽ.
- Sắp xếp nơi làm việc sạch sẽ và hợp lý.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học:

- Dụng cụ cắt: Dao tiện ngoài các loại, dao tiện ren tam giác ngoài.
- Dụng cụ đo: Thước cặp 1/20, 1/50, dưỡng kiểm tra ren, dưỡng mài dao tiện ren ngoài, đai ốc mẫu.
- Máy: Máy tiện các loại trong xưởng

Hình thức bộ chức dạy học:

Thời gian: 3 phút

Phân nhóm 03 SV/01 máy.

Kiểm tra bài cũ: nhận xét bài tập cũ.

I. Ôn định lớp học:

Thời gian: 1 phút

Đi học đúng giờ, trang phục bảo hộ lao động đầy đủ, thực hiện đúng nội quy.

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học....) Cho SV xem một số hình ảnh, chi tiết về nghề Tiện. Mô tả, giải thích một số sản phẩm nghề nghiệp để SV có tâm thế tích cực trong suốt thời gian luyện tập nghề.	Giảng giải, đàm thoại.	Lắng nghe, ghi chép.	5 phút
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> (Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập) Phân tích bản vẽ - Công tác chuẩn bị - Trình tự tiến hành + Gá phôi và dao	Giảng giải, đàm thoại,	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	3 1 17

	+ Điều chỉnh chế độ cắt + Tiện trụ + Chỉnh bước ren + Gá dao tiện ren theo đường. + Tiện ren lẻ - Giáo viên thao tác mẫu trên máy. - Gọi một Sinh viên làm thử một công đoạn. - Phân máy cho sinh viên và nhắc nhở về ATLĐ.	Giảng giải, đàm thoại, trực quan, thao tác mẫu.	Lắng nghe, Làm thử, ghi chép.	10 4 1
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> <i>(Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng)</i>	G/v: theo dõi, kiểm tra, phát hiện sai sót, kịp thời sửa chữa thao tác sai sót. Thường xuyên quan tâm các HS yếu. Gọi ý cho HS khá, giỏi tìm ra các phương pháp làm nhanh, chính xác. Chú ý an toàn cho người & máy.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	385
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> <i>(Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo)</i>	G/v: Phân tích các sai phạm thường mắc phải trong quá trình thực hành. - Chú ý nhắc nhở thời gian thực hành để có hướng cải tiến thao động tác nhanh hơn, tuyên dương, động viên các em có cố gắng học tập. Dặn dò các công việc cần cho ca thực hành kế tiếp.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	15
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Hướng dẫn SV tự ôn tập bài đã học. - Đọc trước bài Tiện ren tam giác trong lỗ trên máy tiện. - Xem kỹ các dạng hỏng và biện pháp khắc phục.		5

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

Trưởng bộ môn



Vũ Đức Pháp

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 14 tháng 10 năm 2025

Giảng viên



Nguyễn Thanh Giang

Bài 9: TIỆN REN TAM GIÁC TRONG HỆ MÉT

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Tiện được ren tam giác trong lỗ trên máy tiện.
- Điều chỉnh đúng bước ren, gá dao đúng
- Thao tác tiện thuần thục.
- Đúng thời gian quy định, an toàn cho người & máy.
- Sản phẩm đúng yêu cầu kỹ thuật trên bản vẽ.
- Sắp xếp nơi làm việc sạch sẽ và hợp lý.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học:

- Dụng cụ cắt: Dao tiện ngoài các loại, dao tiện ren tam giác ngoài.
- Dụng cụ đo: Thước cặp 1/20, 1/50, dưỡng kiểm tra ren, dưỡng mài dao tiện ren ngoài, đai ốc mẫu.

Máy: Máy tiện các loại trong xưởng

Hình thức bộ chức dạy học:

Thời gian: 3 phút

Phân nhóm 03 SV/01 máy.

Kiểm tra bài cũ: nhận xét bài tập cũ.

I. Ôn định lớp học:

Thời gian: 1 phút

Đi học đúng giờ, trang phục bảo hộ lao động đầy đủ, thực hiện đúng nội quy.

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học...) Cho SV xem một số hình ảnh, chi tiết về nghề Tiện. Mô tả, giải thích một số sản phẩm nghề nghiệp để SV có tâm thế tích cực trong suốt thời gian luyện tập nghề.	Giảng giải, đàm thoại.	Lắng nghe, ghi chép.	
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> (Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập) Phân tích bản vẽ - Công tác chuẩn bị - Trình tự tiến hành + Gá phôi và dao + Điều chỉnh chế độ cắt	Giảng giải, đàm thoại,	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	3 1 17

	+ Tiện trụ trong + Chỉnh bước ren + Gá dao tiện ren theo đường. + Tiện ren trong lỗ - Giáo viên thao tác mẫu trên máy. - Gọi một Sinh viên làm thử một công đoạn. - Phân máy cho sinh viên và nhắc nhở về ATLĐ.	Giảng giải, đàm thoại, trực quan, thao tác mẫu.	Lắng nghe, Làm thử, ghi chép.	10 4 1
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> <i>(Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng)</i>	G/v: theo dõi, kiểm tra, phát hiện sai sót, kịp thời sửa chữa thao tác sai sót. Thường xuyên quan tâm các HS yếu. Gọi ý cho HS khá, giỏi tìm ra các phương pháp làm nhanh, chính xác. Chú ý an toàn cho người & máy.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	160
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> <i>(Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo)</i>	G/v: Phân tích các sai phạm thường mắc phải trong quá trình thực hành. - Chú ý nhắc nhở thời gian thực hành để có hướng cải tiến thao động tác nhanh hơn, tuyên dương, động viên các em có cố gắng học tập. Dặn dò các công việc cần cho ca thực hành kế tiếp.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	15
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Hướng dẫn SV tự ôn tập bài đã học. - Đọc trước bài Tiện lỗ suốt. - Xem kỹ các dạng hỏng và biện pháp khắc phục.		5

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

Trưởng bộ môn



Vũ Đức Pháp

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 22 tháng 10 năm 2025

Giảng viên



Nguyễn Thanh Giang

Giáo án số: 10

Thời gian thực hiện: 10 giờ

Bài học trước: Tiện ren tam giác trong hệ mét.

Thực hiện từ ngày 27,29/10/25 đến ngày 30/10/;01/11/25

Bài 10: TIỆN REN TAM GIÁC LẮP GHÉP

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Tiện được ren tam giác lắp ghép trên máy tiện.
- Điều chỉnh đúng bước ren, gá dao đúng
- Thao tác tiện thuần thục.
- Đúng thời gian quy định, an toàn cho người & máy.
- Sản phẩm đúng yêu cầu kỹ thuật trên bản vẽ.
- Sắp xếp nơi làm việc sạch sẽ và hợp lý.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học:

- Dụng cụ cắt: Dao tiện ngoài các loại, dao tiện ren tam giác ngoài.
- Dụng cụ đo: Thước cặp 1/20, 1/50, dưỡng kiểm tra ren, dưỡng mài dao tiện ren ngoài, đai ốc mẫu.

Máy: Máy tiện các loại trong xưởng

Hình thức bộ chức dạy học:

Thời gian: 3 phút

Phân nhóm 03 SV/01 máy.

Kiểm tra bài cũ: nhận xét bài tập cũ.

I. Ôn định lớp học:

Thời gian: 1 phút

Đi học đúng giờ, trang phục bảo hộ lao động đầy đủ, thực hiện đúng nội quy.

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học....) Cho SV xem một số hình ảnh, chi tiết về nghề Tiện. Mô tả, giải thích một số sản phẩm nghề nghiệp để SV có tâm thế tích cực trong suốt thời gian luyện tập nghề.	Giảng giải, đàm thoại.	Lắng nghe, ghi chép.	
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> (Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập) Phân tích bản vẽ - Công tác chuẩn bị - Trình tự tiến hành + Gá phôi và dao + Điều chỉnh chế độ cắt	Giảng giải, đàm thoại,	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	3 1 17

	+ Tiện trụ trong + Chỉnh bước ren + Gá dao tiện ren theo dưỡng. + Tiện ren trong lỗ - Giáo viên thao tác mẫu trên máy. - Gọi một Sinh viên làm thử một công đoạn. - Phân máy cho sinh viên và nhắc nhở về ATLĐ.	Giảng giải, đàm thoại, trực quan, thao tác mẫu.	Lắng nghe, Làm thử, ghi chép.	10 4 1
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> <i>(Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng)</i>	G/v: theo dõi, kiểm tra, phát hiện sai sót, kịp thời sửa chữa thao tác sai sót. Thường xuyên quan tâm các HS yếu. Gọi ý cho HS khá, giỏi tìm ra các phương pháp làm nhanh, chính xác. Chú ý an toàn cho người & máy.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	385
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> <i>(Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo)</i>	G/v: Phân tích các sai phạm thường mắc phải trong quá trình thực hành. - Chú ý nhắc nhở thời gian thực hành để có hướng cải tiến thao động tác nhanh hơn, tuyên dương, động viên các em có cố gắng học tập. Dặn dò các công việc cần cho ca thực hành kế tiếp.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	15
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Hướng dẫn SV tự ôn tập bài đã học. - Đọc trước bài Tiện lỗ suốt. - Xem kỹ các dạng hỏng và biện pháp khắc phục.		5

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

Trưởng bộ môn



Vũ Đức Pháp

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 25 tháng 10 năm 2025

Giảng viên



Nguyễn Thanh Giang

